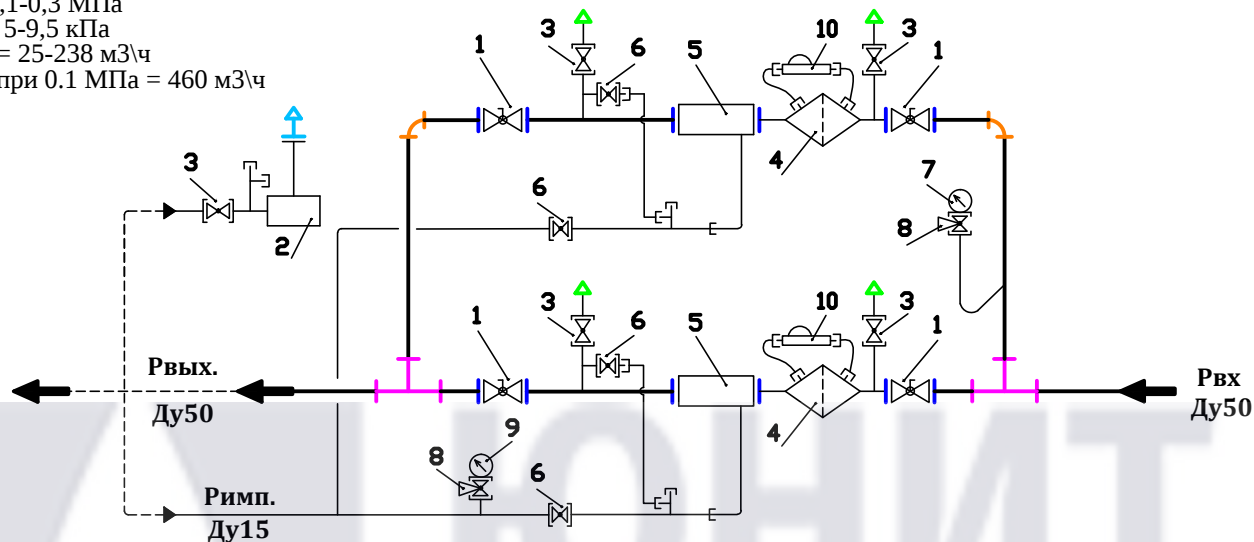


Краснова О.Е.
8(8452) 39-76-30
8-917-325-59-68
203@td-unitneftegaz.ru

ТЗ 5316-20-08-25
Рвх = 0,1-0,3 МПа
Рвых = 5-9,5 кПа
Qмакс = 25-238 м³/ч
Qмакс при 0.1 МПа = 460 м³/ч

ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА ЮНИТЭК-RG-2МВ-5316

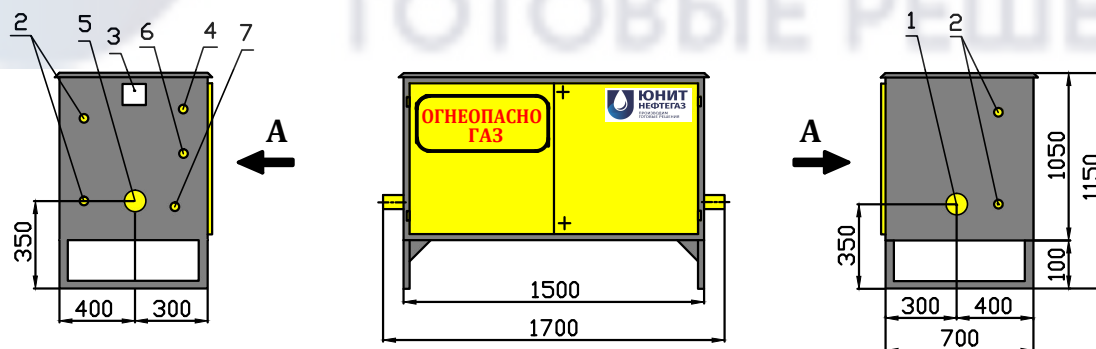


 - сбросная свеча;  - продувочная свеча;  - тройник приварной;  - отвод приварной;  - фланцевое соединение;
 - переход приварной.

ПЕРЕЧЕНЬ - СПЕЦИФИКАЦИЯ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

- 1-кран шаровый фланцевый стальной КШФ-50 (4 шт); 2-клапан предохранительный сбросной КПС-20 (1 шт);
 3-кран шаровый резьбовой КШР-20 (5 шт); 4-фильтр газовый сетчатый типа ФГС-50 (2 шт);
 5-регулятор давления газа Madas RG/2MB Ду 50 (2 шт); 6-кран шаровый резьбовой КШР-15 (4 шт);
 7-входной манометр МТ-0,6 МПа (1 шт); 8-кран для манометра трехходовый КМ-15 (2 шт);
 9-манометр на выходе НМ (1 шт); 10-индикатор перепада давления ИПД-5 кПа (2 шт).

ГАБАРИТНАЯ СХЕМА ЮНИТЭК-RG-2МВ-5316



1-Рвх. (Ду50);
 2-продувочный патрубок (Ду20);
 3-вентиляционная решетка;
 4-выход КПС-20 (Ду20);

5-Рвых. (Ду50);
 6-вход КПС-20 (Ду20);
 7-подвод импульса к регулятору (Ду15);
 8-бокс под автомат защиты.

* - п.5 Регулятор давления Madas RG\2MB Dn50 RB50Z R140 (5-9,5 кПа на выходе, расход до 1500 м³/ч) при условии подключения внешнего импульса

Размеры в процессе производства могут незначительно измениться.

ООО "Юнитнефтегаз" +7(8452) 39-84-81, 39-76-30 info@td-unitneftegaz.ru
 WWW.UNITNEFTEGAZ.COM WWW.TD-UNITNEFTEGAZ.RU