



**Опросный лист (техническое задание)
на проектирование и изготовление резервуара РВС, БАГВ**

БЛАНК ЗАКАЗА № (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ)

ЛИСТ 1 ИЗ 3

- НУЖНОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ

ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА
АДРЕС ЗАКАЗЧИКА
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА
АДРЕС ПЛОЩАДКИ

НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА КУБ.М

ТИП РЕЗЕРВУАРА: СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ БЕЗ ПОНТОНА
 СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ С ПОНТОНОМ
 С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СТЕНКИ ММ ; ВЫСОТА СТЕНКИ ММ

КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА : 1 КЛАСС 2 КЛАСС 3 КЛАСС

СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА ЛЕТ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1. ХРАНИМЫЙ ПРОДУКТ
2. ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА Т / КУБ.М
3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ХРАНИМОГО ПРОДУКТА ММ
4. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА °С
5. ВНУТРЕННЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ В РЕЗЕРВУАРЕ КПА
6. ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ ВАКУУМ В РЕЗЕРВУАРЕ КПА
7. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА КУБ. М / ЧАС
8. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА ЦИКЛОВ В ГОД
9. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНиП 23-01-99 °С
10. СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА КПА
11. ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА КПА
12. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА БАЛЛОВ
13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ: ДА, ММ НЕТ
14. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ: ДА, ММ НЕТ

КОНСТРУКТИВНО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. СТЕНКА : РУЛОННАЯ ПОЛИСТОВАЯ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ДА, ММ НЕТ
2. ДНИЩЕ : РУЛОННОЕ ПОЛИСТОВОЕ
УКЛОН : НАРУЖУ ВНУТРЬ НЕТ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ДА, ММ НЕТ
3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША : КОНИЧЕСКАЯ ОБОЛОЧКА СФЕРИЧЕСКАЯ ОБОЛОЧКА
 КОНИЧЕСКАЯ КАРКАСНАЯ СФЕРИЧЕСКАЯ КАРКАСНАЯ
 КОНИЧЕСКАЯ ЩИТОВАЯ СФЕРИЧЕСКАЯ ЩИТОВАЯ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ДА, ММ НЕТ
4. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША : ОДНОДЕЧНАЯ ДВУДЕЧНАЯ
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ДА, ММ НЕТ
5. ЛЕСТНИЦА : КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) ШАХТНАЯ
6. ПОНТОН : РУЛОННЫЙ ЩИТОВОЙ НА ПОПЛАВКАХ (АЛЮМИНИЕВЫЙ)

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ПОДПИСЬ, ДАТА

БЛАНК ЗАКАЗА № (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ)

ЛИСТ 2 ИЗ 3

ЛЮКИ И ПАТРУБКИ

(МОГУТ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ - СМ. ПРИЛОЖЕНИЕ)

1. ЛЮКИ - ЛАЗЫ В СТЕНКЕ : **Д_у 600 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ** ШТ.
 Д_у 800 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ ШТ.
600 x 900 В ПЕРВОМ ПОЯСЕ СТЕНКИ ШТ.
 Д_у 600 В ТРЕТЬЕМ ПОЯСЕ СТЕНКИ ШТ.

2. ПАТРУБКИ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ :

УСЛ. ПРОХОД (ММ)	УСЛ. ДАВЛ. (МПА)	ТИПА "S"	ТИПА "D"	ТИПА "F"
80	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
150	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
200	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
250	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
400	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
600	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
700	1,6	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.

3. ПАТРУБКИ ЗАЧИСТКИ : Д_у 100 ШТ. Д_у 150 ШТ. Д_у 200 ШТ.

4. ЛЮКИ В КРЫШЕ : Д_у 500 ШТ. Д_у 600 ШТ. Д_у 1000 ШТ.

5. ПАТРУБКИ В КРЫШЕ :

УСЛ. ПРОХОД (ММ)	УСЛ. ДАВЛ.(МПА)	МОНТАЖНЫЕ	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
100	0.25	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
150	0.25	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
200	0.25	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
250	0.25	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
350	0.25	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.
500	0.25	<input type="text"/> ШТ.	<input type="text"/> ШТ.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ

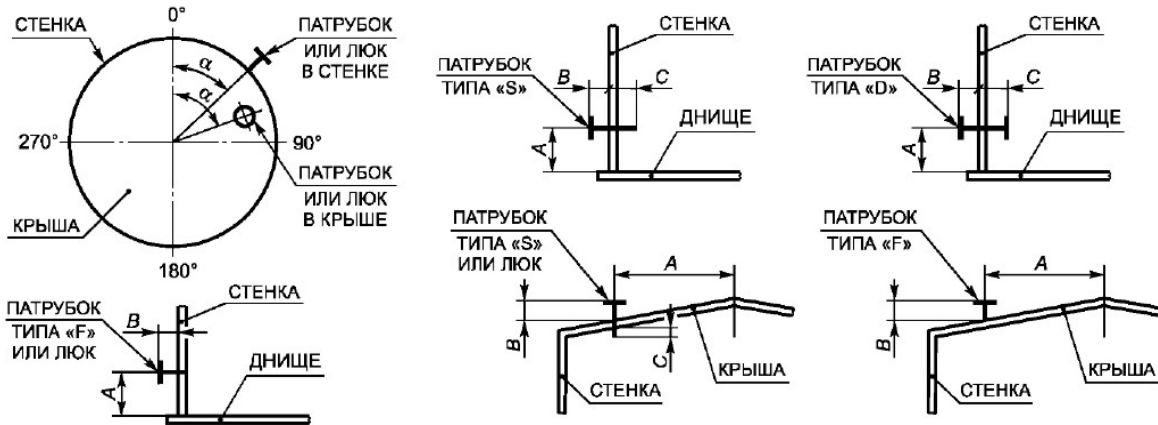
1. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ : ДА, ВЫСОТОЙ ММ ШТ. НЕТ
2. КРЕПЛЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ : ДА, ШТ. НЕТ
3. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ : ДА, ТИПА , ШТ. НЕТ
4. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ : ДА НЕТ
5. КРОНШТЕЙН УРОВНЕМЕРА УДУ-10 : ДА НЕТ
6. ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ : ДА, ДЛЯ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ ММ НЕТ
7. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК : 600 x 600 900 x 1200 НЕТ

ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ПОДПИСЬ, ДАТА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№ П/П	НАЗНАЧЕНИЕ	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	УСЛОВ. ДАВЛ., МПа	ТИП ПАТРУБКА ("S", "D", "F")	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ	
					α °	A ММ	B ММ		C ММ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
	ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									

ПРИМЕЧАНИЯ:

- ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820, ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ $P_U = 1.6$ МПа ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И $P_U = 0.25$ МПа ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ, ЕСЛИ ИНОЕ НЕ ОГОВОРЕНО В СТОЛБЦАХ 4 И 10 СПЕЦИФИКАЦИИ.
- РАСПОЛОЖЕНИЕ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α °) И ПО ВЫСОТЕ (РАЗМЕР А) МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНО РАЗРАБОТЧИКОМ ПРОЕКТА НА МИНИМАЛЬНО ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ВЫПОЛНИЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ ШВАМИ ПРИВАРКИ ВРЕЗОК И ШВАМИ СТЕНКИ.
- В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ В СПЕЦИФИКАЦИИ ДАННЫХ ПО РАСПОЛОЖЕНИЮ (СТОЛБЦЫ 6...9), СТОЛБЕЦ 6 (УГОЛ α °) РАЗРАБОТЧИКОМ ПРОЕКТА ЗАПОЛНЯТЬСЯ НЕ БУДЕТ, А СТОЛБЦЫ 7...9 (РАЗМЕРЫ А, В, С) БУДУТ ЗАПОЛНЕНЫ ПО МИНИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ :

ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ПОДПИСЬ, ДАТА